

INFORMACJA NA TEMAT ŚRODKÓW BEZPIECZEŃSTWA I SPOSOBU POSTĘPOWANIA W PRZYPADKU WYSTĄPIENIA AWARII PRZEMYSŁOWEJ

1. Oznaczenie prowadzącego zakład.

Nazwa prowadzącego:	Zarząd Spółki LERG S.A.
Adres siedziby:	Pustków-Osiedle 59D 39-206 Pustków 3
Telefon:	146806211
Fax:	146702469
www:	www.lerg.pl
e-mail:	lerg@lerg.pl
NIP:	872-000-35-68
REGON:	850022800

2. Potwierdzenie, że zakład podlega przepisom w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym oraz że prowadzący dokonał zgłoszenia, o którym mowa w art. 250 ust. 1, właściwym organom i przekazał im program zapobiegania awariom.

Zgodnie z ustawą z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska oraz rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, LERG Spółka Akcyjna został zaliczony do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

W związku z powyższym prowadzący zakład potwierdza, że:

- LERG S.A. podlega przepisom w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym,
- dokonał zgłoszenia, o którym mowa w art. 250 ust. 1, właściwym organom i przekazał im program zapobiegania awariom.

3. Opis działalności zakładu.

Przedmiotem działalności LERG S.A. jest wytwarzanie różnorodnych żywic polikondensacyjnych oraz formaliny.

Głównymi produktami spółki są:

- żywice poliestrowe,
- żywice nowolakowe,
- żywice do tworzyw warstwowych,
- żywice do materiałów izolacyjnych,
- żywice do materiałów drewnopochodnych,
- żywice odlewicze,
- formalina,
- masy szpachlowe,
- lakiery bezbarwne,
- rigidole.

mające zastosowanie w przemyśle drzewnym, w odlewnictwie, w przemyśle farb i lakierów, okrętowym, gumowym, budownictwie, górnictwie oraz motoryzacyjnym. Spółka jest również znaczącym producentem formaliny, która jest wykorzystywana jako półprodukt do produkcji żywic jak również sprzedawana jako wyrób gotowy.

Działalność produkcyjna LERG Spółka Akcyjna skupia się w trzech wydziałach produkcyjnych:

- Wydziale Żywic Aminowych i Formaliny, w skład którego wchodzi:
 - instalacja żywic aminowych produkująca żywice formaldehydowo – mocznikowe oraz magazynująca surowce i produkty,
 - instalacja formaliny produkująca formalinę oraz magazynująca surowce i produkty,
- Wydziale Żywic Fenolowych i Wydziale Żywic Poliestrowych, Polioli i Szpachli w skład których wchodzi instalacja żywic fenolowych i poliestrowych produkująca żywice fenolowo – formaldehydowe, poliestrowe, masy szpachlowe, lakiery bezbarwne, utwardzacze, rigidole oraz magazynująca surowce i produkty.

4. Charakterystyki składowanych substancji niebezpiecznych decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o dużym ryzyku, z uwzględnieniem ich nazw lub kategorii oraz zagrożeń jakie powodują.

Na terenie LERG S.A. występuje wiele substancji niebezpiecznych decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej m.in. substancje wyszczególnione w tabeli:

Nazwa substancji niebezpiecznej	Kod zwrotów wskazujących rodzaj zagrożenia	Klasa zagrożenia i kody kategorii
Benzyna do lakierów	H226	Substancja ciekła łatwopalna, kat. 3 (Flam. Liq. 3)
	H304	Zagrożenie spowodowane aspiracją, kat. 1 (Asp. Tox. 1)
	H336	Działanie toksyczne na narządy docelowe – narażenie jednorazowe, kategoria zagrożenia 3, działanie narkotyczne (STOT SE 3)
Fenol	H301	Toksyczność ostra (droga pokarmowa), kat. 3 (Acute Tox. 3)
	H311	Toksyczność ostra kat. 3 (Acute Tox. 3)
	H314	Działanie żrące/drażniące na skórę kat. 1B (Skin Corr. 1B)
	H331	Toksyczność ostra (po narażeniu inhalacyjnym) kat. 3 (Acute Tox. 3)
	H341	Działanie mutagenne na komórki rozrodcze kat. 2 (Muta. 2)
	H373	Działanie toksyczne na narządy docelowe - powtarzane narażenie STOT wielokrotne narażenie (STOT RE 2)
Formalina	H301	Toksyczność ostra (droga pokarmowa), kat. 3 (Acute Tox. 3)
	H311	Toksyczność ostra (po naniesieniu na skórę) kat. 3 (Acute Tox. 3)
	H314	Działanie żrące/drażniące na skórę, kategoria zagrożeń 1B (Skin Corr. 1B)
	H317	Działanie uczulające na skórę, kat. 1 (Skin Sens. 1)
	H318	Poważne uszkodzenie oczu/działanie drażniące na oczy, kat.1 (Eye Dam.1)
	H331	Toksyczność ostra (po narażeniu inhalacyjnym) kat. 3 (Acute Tox. 3)
	H351	Rakotwórczość, kat. 2 (Carc. 2)
	H370	Działanie toksyczne na narządy docelowe – narażenie jednorazowe, kat. 1 (STOT SE1)
Metanol	H225	Substancja ciekła łatwopalna kat. 2 (Flam. Liq. 2)
	H301	Toksyczność ostra (droga pokarmowa), kat. 3 (Acute Tox. 3)
	H311	Toksyczność ostra (po naniesieniu na skórę) kat. 3 (Acute Tox. 3)
	H331	Toksyczność ostra (po narażeniu inhalacyjnym) kat. 3 (Acute Tox. 3)
	H370	Działanie toksyczne na narządy docelowe – narażenie jednorazowe, kat. 1 (STOT SE1)
Styren	H226	Substancja ciekła łatwopalna kat. 3 (Flam. Liq. 3)
	H315	Działanie żrące/drażniące na skórę kat. 2 (Skin Irrit 2)
	H319	Poważne uszkodzenie oczu/działania drażniące na oczy kat 2 (Eye Irrit. 2)
	H332	Toksyczność ostra (przy wdychaniu), kat. 4 (Acute Tox. 4)
Żywica Ekotec	H302	Toksyczność ostra - droga pokarmowa kat. 4 (Acute Tox. 4)
	H312	Toksyczność ostra (po naniesieniu na skórę), kat. 4 (Acute Tox. 4)
	H317	Działanie uczulające na skórę, kat. 1 (Skin Sens. 1)
	H319	Poważne uszkodzenie oczu/działania drażniące na oczy kat 2 (Eye Irrit. 2)
	H331	Toksyczność ostra (po narażeniu inhalacyjnym) kat. 3 (Acute Tox. 3)
	H335	Działanie toksyczne na narządy docelowe - narażenie jednorazowe STOT narażenie jednorazowe Kat. 3 (STOT SE 3)
	H351	Rakotwórczość, kat. 2 (Carc. 2)
Żywica Estroftal	H226	Substancja ciekła łatwopalna kat. 3 (Flam. Liq. 3)
	H336	Działanie toksyczne na narządy docelowe - narażenie jednorazowe STOT narażenie jednorazowe Kat. 3 (STOT SE 3)
	H226	Substancja ciekła łatwopalna kat. 3 (Flam. Liq. 3)
Żywica Estromal	H315	Działanie żrące/drażniące na skórę kat. 2 (Skin Irrit 2)
	H319	Poważne uszkodzenie oczu/działania drażniące na oczy kat 2 (Eye Irrit. 2)
	H361d	Działanie szkodliwe na rozrodczość (Repr. 2)
	H335	Działanie toksyczne na narządy docelowe - narażenie jednorazowe STOT narażenie jednorazowe Kat. 3 (STOT SE 3)
	H372	Działanie toksyczne na narządy docelowe – narażenie powtarzane, kategoria zagrożeń 1 (STOT SE1)
Żywica Fenolowa	H226	Substancja ciekła łatwopalna kat. 3 (Flam. Liq. 3)
	H301	Toksyczność ostra (droga pokarmowa), kat. 3 (Acute Tox. 3)
	H312	Toksyczność ostra (po naniesieniu na skórę), kat. 4 (Acute Tox. 4)
	H314	Działanie żrące/drażniące na skórę, kategoria zagrożeń 1B (Skin Corr. 1B)
	H317	Działanie uczulające na skórę, kat. 1 (Skin Sens. 1)
	H318	Poważne uszkodzenie oczu/działanie drażniące na oczy, kat.1 (Eye Dam.1)
	H331	Toksyczność ostra (po narażeniu inhalacyjnym) kat. 3 (Acute Tox. 3)
	H341	Działanie mutagenne na komórki rozrodcze kat. 2 (Muta. 2)
	H370	Działanie toksyczne na narządy docelowe – narażenie jednorazowe, kat. 1 (STOT SE1)
Szpachlówki, lakiery, utwardzacz, rozcieńczalniki, środki ochrony karoserii	H373	Działanie toksyczne na narządy docelowe - narażenie jednorazowe STOT narażenie jednorazowe Kat. 2 (STOT SE 2)
	H226	Substancja ciekła łatwopalna kat. 3 (Flam. Liq. 3)
	H315	Działanie drażniące na skórę (Skin Irrit 2)
	H317	Działanie uczulające na skórę (Skin Sens. 1)
	H319	Działanie drażniące na oczy kat. 2 (Eye Irrit. 2)
	H332	Toksyczność ostra (przy wdychaniu), kat. 4 (Acute Tox. 4)
	H335	Działanie toksyczne na narządy docelowe - narażenie jednorazowe STOT naraż. jednor. Kat. 3 (STOT SE 3)
	H336	Działanie toksyczne na narządy docelowe - narażenie jednorazowe STOT naraż. jednor. Kat. 3 (STOT SE 3)
H412	Stwarzające zagrożenie dla środowiska wodnego – zagrożenie przewlekłe, kat. 3 (Aquatic Chronic 3)	

5. Informacja dotycząca sposobów ostrzegania i postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej, uzgodnionych z właściwymi organami Państwowej Straży Pożarnej.

W przypadku wystąpienia awarii przemysłowej w LERG S.A. zastosowane zostaną niżej wymienione sygnały alarmowe:

- RODZAJ ALARMU - ALARM O KLĘSKACH ŻYWIOŁOWYCH I ZAGROŻENIU ŚRODOWISKA
- SPOSÓB OGŁASZANIA ALARMU - DŹWIĘK CIĄGŁY TRWAJĄCY 3 MINUTY
- SPOSÓB ODWOŁYWANIA ALARMU - DŹWIĘK CIĄGŁY TRWAJĄCY 3 MINUTY

Sposób postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej:

- bezwzględnie nie należy zbliżać się do rejonu awarii – ogrodzenia zakładu,
- zachowywać się spokojnie, przeciwdziałać panice i lękowi, zaopiekować się słabszymi i niepełnosprawnymi,
- włączyć odbiornik radiowy i telewizyjny na częstotliwość kanału stacji lokalnej,
- stosować się do zaleceń i informacji przekazywanych w komunikatach (głównie za pośrednictwem środków nagłaśniających umieszczonych na pojazdach),
- ściśle wykonywać zarządzenia służb porządkowych i ratowniczych.

6. Informacja o opracowaniu i przedłożeniu właściwym organom raportu o bezpieczeństwie.

Zgodnie z art. 253 ust 1 ustawy Prawo ochrony środowiska został opracowany Raport o bezpieczeństwie dla instalacji do produkcji żywic fenolowych i poliestrowych, instalacji do produkcji żywic aminowych oraz instalacji do produkcji formaliny. Raport został przedłożony właściwym organom t.j.: Komendantowi Wojewódzkiemu Państwowej Straży Pożarnej w Rzeszowie oraz Podkarpackiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Rzeszowie.

7. Informacja dotycząca głównych scenariuszy awarii przemysłowej oraz środków bezpieczeństwa, które zostaną podjęte w przypadku wystąpienia awarii.

W ramach analizy zagrożeń przeprowadzono identyfikację potencjalnych źródeł awarii w celu podjęcia dodatkowych zadań, zmierzających do minimalizacji prawdopodobieństwa ich wystąpienia.

Możliwe do wystąpienia stany awaryjne to:

- a) wzrost ciśnienia oraz temperatury w instalacji,
- b) uszkodzenia powłoki urządzeń zawierających substancje niebezpieczne:
 - zbiorników magazynowych,
 - rurociągów,
 - połączeń i uszczelnień,
- c) niesprawności rurociągów i urządzeń:
 - pomp, sprężarek,
 - zaworów, urządzeń odcinających,
 - urządzeń kontrolno-pomiarowych,
- d) niesprawności systemów zasilania w:
 - energię elektryczną,
 - energię cieplną,
 - wodę chłodzącą,
 - powietrze sterownicze,
- e) błędy ludzkie:
 - operatora,
 - przy przeprowadzaniu konserwacji, napraw, przeglądów itd.

Główne, najbardziej prawdopodobne scenariusze awarii przemysłowej, których strefy zagrożenia przekraczają granice LERG S.A. to:

- a) w instalacji do produkcji żywic aminowych:
 - wypływ formaliny ze zbiornika magazynowego z powodu uszkodzenia uszczelnienia, zaworu rurociągu lub króćca na zbiorniku,

- wypływ formaliny z cysterny kolejowej z powodu uszkodzenia uszczelnienia, zaworu rurociągu lub króćca na cysternie,
- b) w instalacji do produkcji formaliny:
 - wypływ formaliny ze zbiornika magazynowego z powodu jego rozszczelnienia,
 - wyciek formaliny z cysterny lub autocysterny podczas załadunku,
- c) w instalacji do produkcji żywic fenolowych i poliestrowych:
 - wypływ fenolu ze zbiornika magazynowego z powodu uszkodzenia uszczelnienia, zaworu rurociągu lub króćca na zbiorniku,
 - wyciek formaliny ze zbiornika magazynowego z powodu uszkodzenia uszczelnienia, zaworu rurociągu lub króćca na zbiorniku,
 - wypływ małej ilości benzyny lakowej ze zbiornika LV-019 z powodu uszkodzenia uszczelnienia, zaworu rurociągu lub króćca na zbiorniku.

Podjęte działania w przypadku wystąpienia awarii są zależne od stopnia zagrożenia. Pierwsze działania ratownicze po wystąpieniu pożaru, zagrożenia pożarowego lub awarii podejmowane są przez pracowników instalacji na której doszło do awarii. Każdy pracownik w w/w sytuacji zobowiązany jest niezwłocznie zaalarmować Zakładową Jednostkę Gaśniczą, kierownictwo zakładu, współpracowników na wydziale na terenie którego wystąpiło zagrożenie.

W zakładzie przyjęto jednoosobowe kierowanie akcją ratowniczą. Do czasu przybycia jednostek Zakładowej Jednostki Gaśniczej kierownictwo nad akcją sprawuje kierownik wydziału na terenie którego powstała awaria. Z chwilą przybycia Zakładowej Jednostki Gaśniczej kierującymi działaniami ratowniczymi zostaje dowódca oddziału Zakładowej Jednostki Gaśniczej.

Podczas prowadzenia akcji ratowniczej pierwsze czynności powinny mieć na celu rozpoznanie źródła, rodzaju i zasięgu zagrożenia, jego likwidację, ratowanie i ewakuowanie ludzi z zagrożonego terenu, ograniczenia dostępu osób postronnych na teren objęty akcją ratowniczą, a w następnej kolejności usuwanie skutków awarii.

Biorąc pod uwagę istniejący profil produkcji oraz stosowane surowce, w zakładzie mogą wystąpić potencjalne zagrożenia pożarowe, wybuchowe oraz chemiczne dla środowiska naturalnego oraz zdrowia ludzkiego.

W celu wyeliminowania lub zminimalizowania negatywnych skutków w/w zdarzeń, zachowania bezpieczeństwa ludzi, środowiska naturalnego i instalacji technologicznych zastosowano odpowiednie środki techniczne i organizacyjne.

Na system zabezpieczeń technicznych składają się:

- wykonanie instalacji technologicznych zgodnie z aktualnymi standardami w zakresie zapewnienia bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska,
- zastosowanie aparatury sterowniczej i kontrolno – pomiarowej,
- zastosowanie systemów monitoringu stężeń substancji niebezpiecznych,
- zastosowanie środków technicznych ograniczających rozprzestrzenianie się substancji do powietrza,
- zastosowanie odpowiednich systemów monitoringu pożarowego oraz stałych i pólstałych instalacji pożarowych,
- zastosowanie środków technicznych uniemożliwiających rozprzestrzenianie się substancji do gruntu,
- podwójny system zasilania elektrycznego.

Na system zabezpieczeń organizacyjnych składają się:

- wykonanie dokumentacji technicznej przez wysokokwalifikowane biura projektowe,
- uwzględnienie przy projektowaniu aktualnych standardów w zakresie zapewnienia bezpieczeństwa procesowego, zdrowia ludzi i ochrony środowiska
- instrukcje technologiczne i stanowiskowe
- wielopoziomowy nadzór (przełożony, upoważnione osoby, kontrole zewnętrzne),
- instrukcje bhp i przeciwpożarowe,
- procedury naboru i szkolenia pracowników,
- utrzymywanie w całodobowej gotowości Zakładowej Jednostki Gaśniczej.

PROKURENT
DYREKTOR
 Produkcji i Techniczny
Andrzej Skowron

CZŁONEK ZARZĄDU
 Dyrektor ds. Zakupów i Logistyki
Andrzej Kufoni